

Die neue Onyx™-Serie erfüllt höchste Anforderungen an Genauigkeit und Reproduzierbarkeit über einen weiten Temperaturbereich. Diese Serie basiert auf über 20 Jahren Erfahrung in der berührungslosen und optischen Temperaturmessung bei einigen der weltweit anspruchsvollsten Anwendungen und überzeugt in industriellen Anwendungen durch Messpräzision, Reproduzierbarkeit und Zuverlässigkeit.

ERWEITERN SIE IHRE ANWENDUNGSOPTIONEN

- › Quarz und Saphir – Züchtung und Temperung
- › Stahl – Schmieden, Veredelung und Behälterüberwachung
- › Dünnschicht-Solarzellen – Glas, Metalle
- › Nichteisenmetalle – Gießen, Schmieden und Extrusion
- › Kohlenfaser – Herstellung und Temperung
- › Technische Keramik – Wärmebehandlung, Sinterung

PYROMETER-ÜBERSICHT

- › Misst die von einem Objekt ausgehende Infrarot-Wärmestrahlungsenergie und wandelt sie in einen Temperaturwert um
- › Verwendet einen wellenlängenspezifischen Filter
 - Wellenlänge je nach Material voreingestellt
 - Blockiert unerwünschte „Streuenergie“
 - Misst nur bei einer spezifischen Wellenlänge
- › Berechnet die Temperatur aufgrund der Amplitude der erfassten Thermalstrahlung
- › Bietet hervorragende Genauigkeit und Wiederholbarkeit für entscheidende thermische Prozesse

SPEZIFISCHE ANWENDUNGEN

- › Ideal für die Messung beweglicher, rotierender und unzugänglicher Werkstücke oder wenn der direkte physische Kontakt das Erzeugnis beschädigen würde
- › Weiter Temperaturbereich, von 200 bis zu 2200°C, basierend auf der ausgewählten Wellenlänge
- › Berührungsloses Gerät; kann jahrelang eingesetzt werden und erfordert in der Regel nur ein Mindestmaß an Wartung oder Neukalibrierung
- › Bietet hervorragende Genauigkeit und Wiederholbarkeit

INDUSTRIE-PYROMETER DER SERIE ONYX™





ONYX – MEHRKANAL-VERSIONEN (ONYX™-MC UND ONYX™-MCE)

- › Konfigurationen für die reine Temperaturmessung oder Messung mit aktiver Emissionsgradkorrektur
- › Separate Sensoren sowie Faseroptikkabel
- › Mehrkanal-Konfigurationen
- › Industrieschutz nach IP65-Schutzart (Sensoren)

ONYX – EINKANAL-VERSIONEN (ONYX™-S UND ONYX™-S2C)

- › Optionen für die Einfarben-/Zweifarb-Quotientenmessung
- › Optionen für die Feldbus-Kommunikation
- › Ausrichtung durch integrierten Laser
- › Industrieschutz nach IP65-Schutzart (Sensoren)
- › Hohe Temperaturen der Betriebsumgebung



MODELL	ONYX-S	ONYX-S2C- ZWEI-FARBEN- PYROMETER	ONYX-MC	ONYX-MCE AKT. EM.GRADKORREKTUR
				
Messung	Einzel-Wellenlänge	2-Farb- Quotientenpyrometer	Mehrkanal-Temp.messung	Temp. u. aktive Em.korrektur
Sensordesign	Integrierter optischer Sensor		Sensor mit Glasfaserkabel	
Kanäle	1		1 bis 4	1 bis 2
Spektralbereich	700 bis 1550 nm*	970/1070 nm	700 bis 1550 nm*	919 nm (mit 910 nm LED)
Temperaturbereich	200 bis 2200°C (392 bis 3992°F)*	600 bis 1600°C (1112 bis 2912°F)*	200 bis 2200°C (392 bis 3992°F)*	530 bis 1300°C (986 bis 2372°F)*
Messabstand	100 mm bis 3.0 m (3.9 bis 118.1")			100 bis 450 mm
Emissionsgrad	Fest eingestellt (0,05 bis 1,0, programmierbar)			Akt. Em.korrektur (0,03-1,0)
Leserate	Bis zu 1000 Hz (1 ms)		Bis zu 2000 Hz (1 ms), bis zu 700 Hz (1,4 ms) 4 Kanäle**	
Ausrichtung	Laser 635 nm, Klasse: 3R (IIIa), optisch		Lichtquelle für Glasfaserkabel-Ausrichtung (optional)	
Schutzart	IP65		Elektronik: IP60, optischer Sensor: IP65)	
Konformität	CE			
Betriebstemperatur	5 bis 70°C (41 bis 158°F)		Elektronik: 15 bis 40°C (59 bis 104°F) Optischer Sensor: 5 bis 85°C (41 bis 185°F)	
I/O	Analog (0 bis 10 V, 0 bis 20 mA, 4 bis 20 mA) Serial (RS-485, RS-232), USB 2.0		Analog (0 bis 10 V, 4 bis 20 mA) Seriell (RS-232, RS-422)	
Feldbus-Kommunikation	Profibus, DeviceNet, EthernetIP, Profinet, EtherCAT, Modbus TCP		EthernetIP, Modbus RTU	

Die vollständigen Spezifikationen entnehmen Sie bitte der jeweiligen Produktbroschüre.

* Wenden Sie sich bitte an Ihren AE-Vertreter, wenn Sie spezifische Wellenlängen- bzw. Temperaturbereiche benötigen.

** Leserate für aktive Emissionsgradkorrektur: bis zu 500 Hz in einem einzelnen Kanal.